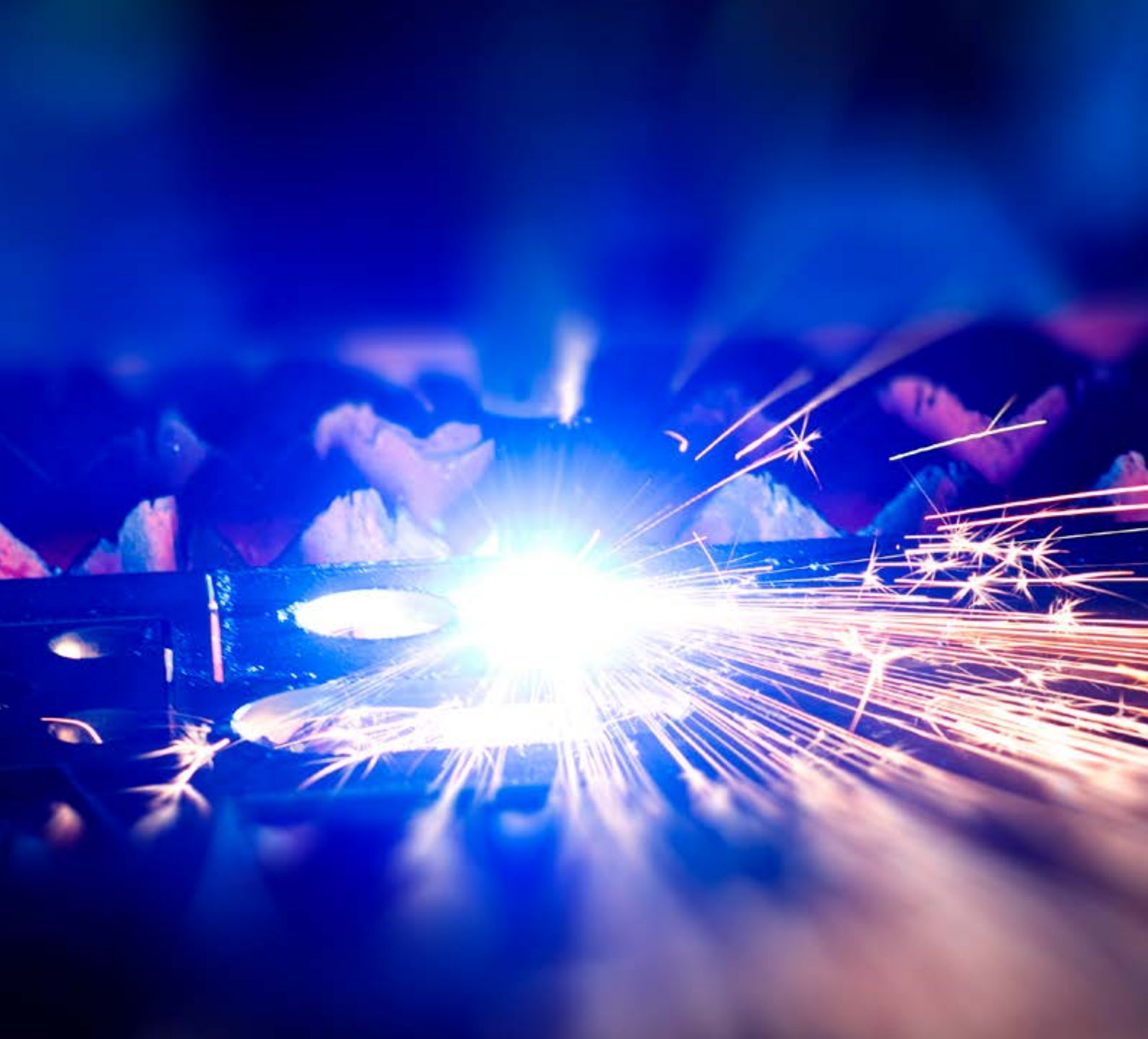


Leistungsstark | Flexibel | Vielseitig
Efficient | Flexible | Versatile

sij | niro
wenden



WACHSENDE KOMPETENZ – STARK IM VERBUND

Die Slovenian Steel Group (Slovenska Industrija Jekla = SIJ), Mitglied der IMH – Industrial Metallurgical Holding – gehört zu den Führenden in der slowenischen Stahlindustrie und bedient mit ihren Unternehmen weltweit die wichtigsten Industriezweige.

Seit April 2010 ist die SIJ Hauptanteilseigner der NIRO Wenden GmbH.

GROWING EXPERTISE – A STRONG GROUP

The Slovenian Steel Group (Slovenska Industrija Jekla = SIJ), a member of IMH – Industrial Metallurgical Holding – is amongst the leaders in the Slovenian steel industry and its companies supply the most important industries worldwide.

Since April 2010 SIJ has been the principal shareholder of NIRO Wenden GmbH.

ERFOLG – MADE IN GERMANY



1994 gegründet, hat sich die NIRO Wenden GmbH heute als eines der führenden Unternehmen in der Edelstahlbearbeitung im nationalen und internationalen Markt etabliert und seit Februar 2015 ihre Produktionsstätte mit einem weiteren Standort in Nürnberg erweitert.

Als Tochter der SIJ Gruppe und im Verbund mit seinen Kompetenzpartnern deckt NIRO ein umfangreiches Programm von Edelstahlzuschnitten und Bearbeitungsmöglichkeiten ab und bietet das komplette Lieferprogramm für Edelstahlverarbeiter aus einer Hand!

Das Unternehmen verfügt über einen durchschnittlichen Lagerbestand von ca. 2.500 Tonnen Edelstahlbleche. Hochtechnisierte Fertigung und eine komplett EDV-gesteuerte Auftragsabwicklung, gepaart mit modernster Logistik, ist Programm.

Eine besondere Priorität liegt auf der ständigen Verfügbarkeit von Sonderwerkstoffen und hitzebeständigen Werkstoffen. So kann eine reibungslose Lieferung mit präzisen Zuschnitten und Stückgewichten von wenigen Gramm bis zu mehreren Tonnen „just in time“ gewährleistet werden. Durch ergänzende Verfahren, wie z. B. Schweißkantenvorbereitung und Schleifen von Oberflächen, ist die NIRO Wenden GmbH in der Lage, den unterschiedlichsten Anforderungen wirtschaftlich und technisch gerecht zu werden.

Mit 60 Mitarbeitern kann eine fachgerechte Beratung, eine optimale Qualität und kurze Lieferzeiten zu marktgerechten Preisen garantiert werden.



SUCCESS – MADE IN GERMANY

Founded in 1994, today NIRO Wenden GmbH has become established as one of the leading companies in stainless steel processing on the national and international markets and since February 2015 expanded his production facility with an additional location in Nurnberg.

As a subsidiary of the SIJ Group and in conjunction with its specialist partners, NIRO covers an extensive range of stainless steel blanks and machining options and offers a complete supply programme for stainless steel fabricators from a single source!

On average, the company has approximately 2.500 tons of stainless steel sheets available in stock. Precisionengineered production and fully automated order processing systems combined with state-of-the-art logistics are standard.

Special priority is given to the regular availability of special materials and of heat-resistant materials. This guarantees the efficient just-in-time delivery of precision-cut blanks and unit weights from a few grams to several tons. By using additional techniques, such as preparing welding edges and grinding surfaces, NIRO Wenden GmbH is able to cater for a wide variety of commercial and technical requirements.

Our strong workforce with 60 employees guaranteed a professional advice, top quality and short delivery times at fair market prices.





UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

PLASMASCHNEIDEN

LEISTUNGSFÄHIGE CNC-GESTEUERTE PLASMASCHNEIDANLAGE

- Unter- und Aufwasserzuschnitte in Abhängigkeit zur Blechdicke
- Fine-Focus-Zuschnitte durchführbar
- unter Wasser max. 8.000 × 3.500 × 40 mm
- auf Wasser max. 8.000 × 3.500 × 150 mm
- für präzise Zuschnitte in allen Formen mit engen Schneidtoleranzen:

Materialdicke	Abweichung [mm]
3 bis unter 60	- 0 / +3
61 bis unter 90	- 0 / +5
91 bis 150	- 0 / +10

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

ZUKUNFTSORIENTIERTE UND UMWELTSCHONENDE SCHNEIDTECHNOLOGIE

- kaltes Trennen ohne Wärmebeeinflussung
- optimierte Materialausnutzung: dünnste Trennfugen / nahtlose Schachtelung
- keine Deformation im Schnittbereich
- hohe Präzision
- umweltfreundlich, kein Staub, keine Dämpfe
- max. 8.000 × 4.000 mm, Dicke bis 100 mm
- Schneidtoleranz nach DIN EN ISO 9013 Toleranzklasse 1





OUR SERVICES AT A GLANCE

PLASMA CUTTING

HIGH-PERFORMANCE DNC-CONTROLLED PLASMA CUTTING SYSTEM

- under- or above-water plasmacut blanks depending on the plate thickness
- fine-focus-cuttings are possible
- under water max. 8.000 × 3.500 × 40 mm
- above water max. 8.000 × 3.500 × 150 mm
- for precise blanks of all shapes with close tolerances:

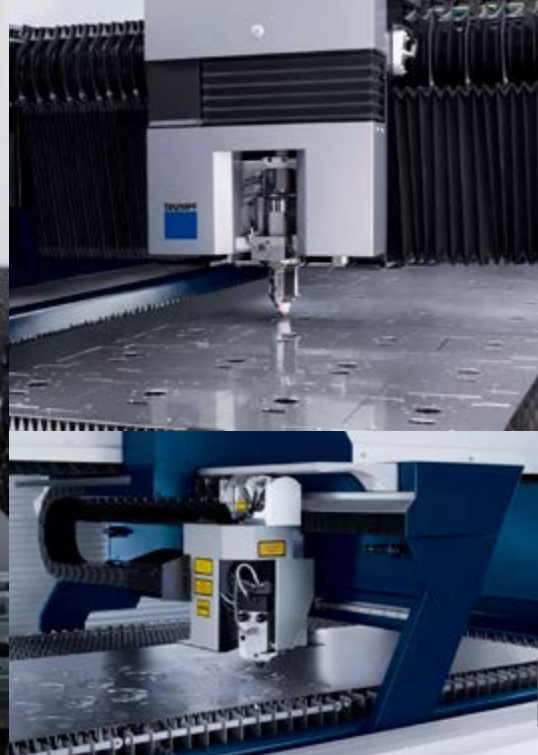
Material thickness	Tolerances [mm]
3 till 60	- 0 / +3
61 till 90	- 0 / +5
91 till 150	- 0 / +10

WATERJET CUTTING

STATE-OF-THE-ART WATERJET CUTTING SYSTEMS – FUTURE-ORIENTED AND ENVIRONMENTALLY-FRIENDLY

- cutting material without interfering with its structure
- cutting efficiently and reliably
- no deformation at the cut edge
- precise cuts
- environmentally-friendly, no dust, no vapours
- max. 8.000 × 4.000 mm, thickness up to 100 mm
- Cutting tolerances according by DIN EN ISO 9013 Toleranceclass 1





UNSERE LEISTUNGEN AUF EINEN BLICK

LASERSCHNEIDEN

CO²-LASERPORTALMASCHINE MIT 6 KW-LEISTUNG

- optimale Schnittqualität durch Einhaltung engster Toleranzen
- Schneidtoleranz nach DIN EN ISO 9013 Toleranzklasse 1
- Arbeitsbereich 8.000 × 2.500 × 25 mm
- bei gleichbleibender Schnittqualität empfehlen wir bei größeren Dicken das Wasserstrahlschneiden

SCHEREN

HYDRAULISCHE TAFELSCHERE

- hohe Schneidgenauigkeit
- max. Schnittlänge 8.000 mm
- max. Materialdicke 12 mm

SCHNEIDTOLERANZEN:

- Breitentoleranz: - 0 / +2 mm
- Längentoleranz: - 0 / +3 mm





OUR SERVICES AT A GLANCE

LASER CUTTING

CO²-LASER GANTRY MACHINE WITH 6 KW PERFORMANCE

- optimum cut quality by compliance of the tolerances
- Cutting tolerances according by DIN EN ISO 9013 Toleranceclass 1
- Operating range 8.000 × 2.500 × 25 mm
- by larger thickness we suggest by constant cutting quality the waterjet cutting

SHEARING

HYDRAULIC PLATE SHEARS

- high cutting accuracy
- max. cutting length 8.000 mm
- max. thickness 12 mm

CUTTING TOLERANCES:

- tolerance in width: - 0 / +2 mm
- tolerance in length: - 0 / +3 mm







WEITERE SERVICELEISTUNGEN

ADDITIONAL SERVICE FEATURES

RICHTEN AUF MEHRROLLENRICHTMASCHINE

- max. Materialdicke 12 mm
- max. Materialbreite 300 mm

RICHTEN HYDRAULISCHE RICHTPRESSE

- max. Materialdicke 50 mm
- max. Materialbreite 1.500 mm
- max. Materiallänge 4.000 mm

SCHLEIFEN

- Korngrößen von 40 bis 400
- Arbeitsbereich 8.000 × 4.000 × 50 mm

SCHWEISSKANTENVORBEREITUNG

- alle Nahtformen
- max. Materialdicke 100 mm
- max. Arbeitslänge 10.200 mm

STRAIGHTENING WITH MULTI-ROLL FLATTENER

- max. thickness 12 mm
- max. width 300 mm

HYDRAULIC ADJUSTING PRESS

- max. thickness 50 mm
- max. width 1.500 mm
- max. length 4.000 mm

GRINDING

- grain 40 up to 400
- operating range 8.000 × 4.000 × 50 mm

EDGE PREPARATION

- all kinds of weld seams
- max. thickness 100 mm
- max. length 10.200 mm

WERKSTOFFÜBERSICHT

Werkstoff / Grade	Dichte / Density	DIN-Kurzzeichen / DIN code	AISI	UNS	Norm	Werkstoffblatt / Material data sheet	Chemische Zusammensetzung – Richtwerte in % / Chemical composition – guide values in %					
							C max.	Cr	Mo	Ni	Mn max.	Ti
1.4301 / 1.4307	7,9	X 5 CrNi 18-10	304	S 30400	EN 10028-7		0,08	17,0 - 19,5		8,0 - 10,5	2,0	
1.4362	7,8	X2 CrNi 23-4	-	S 32304	EN 10028-7	VdTÜV-WB 496	0,03	24,0	0,6	5,5	2,0	
1.4404	7,95	X 2 CrNiMo 17.12.2	316L	S 31603	EN 10028-7		0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,0 - 14,0	2,0	
1.4410	7,8	X 2 CrNiMoN 25-7-4	-	S32750	EN 10088-3, 10272, 10263-2	VdTÜVWB 508	0,003	24,0 - 26,0	3,0 - 4,5	6,0 - 8,0	1,2	
1.4462	7,9	X 2 CrNiMoN 22-5-3	-	S 31803	EN 10028-7	VdTÜV-WB 418	0,03	21,0 - 23,0	2,5 - 3,5	4,5 - 6,5	2,0	
1.4529	8,1	X 1 NiCrMoCuN 25 20 7	alloy 926	N 08926	EN 10028-7	VdTÜV-WB 502	0,02	19,0 - 21,0	6,0 - 7,0	24,0 - 26,0	1,0	
1.4539	7,9	X 1 NiCrMoCuN 25 20 5	904L	N 08904	EN 10028-7	VdTÜV-WB 421	0,02	19,0 - 21,0	4,0 - 5,0	24,0 - 26,0	2,0	
1.4541 / 1.4878	7,9	X 6 CrNiTi 18 10	321	S 32100	EN 10028-7		0,08	17,0 - 19,0		9,0 - 12,0	2,0	5 x % C bis/to 0,7
1.4571	8,0	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	316Ti	S 31635	EN 10028-7		0,08	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	2,0	5 x % C bis/to 0,7
1.4828	7,9	X 15 CrNiSi 20 12	302B	S 30215	EN 10095		0,2	19,0 - 21,0		11,0 - 13,0	2	
1.4841	7,9	X 15 CrNiSi 25 20	314	S 31400	EN 10095		0,2	24,0 - 26,0		19,0 - 22,0	2	
1.4876 (1.4958)	8,0	X 10 CrNiAlTi 32 20	-	N 08800	EN 10095	VdTÜVWB 412	0,12	19,0 - 23,0		30,0 - 34,0	2,0	0,15 - 0,6

RÖST- UND SÄUREBESTÄNDIGE STÄHLE / STAINLESS STEEL AND ACID RESISTANT STEEL

HITZBESTÄNDIGE STÄHLE /
HEAT RESISTANT STEEL

STEEL GRADE OVERVIEW



			Schweißen / Welding			Wärmebehandlung / Heat treatment				→
N	SI max.	Sonstiges / Miscellaneous	Schweißbarkeit / Weldability	Besondere Maßnahmen und Wärmenachbehandlung / Special measures and heat treatment	Schweißzusatzwerkstoffe ¹⁾ / Filler metals ¹⁾	Warmformgebung °C / Hot forming in °C	Abkühlungsart / Cooling method	Spannungs-arm-Glüh-temp. °C / Stress-relieving temperature °C	Weichglüh/* Abschrecktemp. °C / Softening/quenching temperature °C	→
0,11	1,0	P 0,045; S 0,015	gut/well	keine/none	1.4316	1150-750	Luft/air		*1000-1080	
0,2	1,0	P 0,035; S 0,015; Cu 0,6			1.4430	1150-950		950-1050		
	1,0				1.4430	1150-750		*1020-1100		
0,24 -,35	0,8	P 0,035; S 0,015; Cu 0,5			1.4410	1200 - 1000		*1050-1125		
0,1 - 0,11	1,0	P 0,035; S 0,015			1.4462	1200-900		*1020-1100	→	
0,15 - 0,25	0,50	Cu 0,5 - 1,5			2.4621 u. 2.4831	1150-950		*1100-1180		
0,15	0,70	Cu 1,0 - 2,0; P 0,03; S 0,01			1.4539 u. 2.4653	1150-750		*1080-1150		
0,05		Cu 2,5 - 4,0; S 0,015; P 0,045			1.4551 u. 1.4316	1150-750		*1020-1100		
	1,00	P 0,045; S 0,015			1.4576 u. 1.4430	1150-750		*1020-1100		
	1,5 - 2,5				1.4829	1150-800		*1050-1100		
	1,5 - 2,5		1.4842	1150-800	*1050-1100	→				
	1,0	P 0,03; S 0,02; Al 0,15 - 0,6	2.4620 u. 2.4806	1200 - 900	Wasser	*900-980				

1) Die Angaben über Schweißzusatzwerkstoffe sind unverbindlich. Die Auswahl richtet sich nach dem jeweiligen Verwendungszweck.
The information on welding consumables is non-binding. The range focuses on the intended purpose.

→	Werkstoff / Grade	Beschreibung / Description
ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGE STÄHLE / STAINLESS STEEL AND ACID RESISTANT STEEL	1.4301 / 1.4307	austenitischer, nichtrostender Chrom-Nickelstahl weist gute Korrosionsbeständigkeit, vor allem in natürlichen Umweltmedien und beim Fehlen von bedeutenden Chlor- und Salzkonzentrationen und Schweißbarkeit auf / Austenitic stainless chromium-nickel steel. Has good corrosion resistance, especially in natural environmental media and in the absence of significant chlorine and salt concentrations and welding work
	1.4362	ferritisch-austenitischer, nichtrostender Stahl, Alternativwerkstoff zum 1.4571 und 1.4404, mit niedrigerem Nickel- und Molybdängehalt und deutlich höherem Chromanteil / Ferritic-austenitic, non-corroding steel, alternative material to 1.4571 and 1.4404, with low nickel and molybdenum content and significantly higher proportion of chromium
	1.4404	austenitischer, nichtrostender Stahl weist eine gute Säurebeständigkeit auf / Austenitic, non-corroding steel displays good acid resistance
	1.4410	austenitisch-ferritischer Stahl für Anwendungsfälle, bei denen herkömmliche korrosionsbeständige Stähle den Korrosionsanforderungen nicht mehr genügen. Der Stahl zeichnet sich durch sehr gute Beständigkeit in chloridhaltigen Medien aus / Austenitic steel for applications where the conventional stainless steels are no longer sufficient for the corrosion requirements. The steel is characterized by very good resistance in chloride-containing media.
	1.4462	ferritisch-austenitischer, nichtrostender Stahl, gute Beständigkeit gegen Lochfraß und interkristalline Korrosion / Ferritic-austenitic, non-corroding steel, good resistance to pitting and intercrystalline corrosion
	1.4529	ausgezeichnete allgemeine Korrosionsbeständigkeit im Bereich oxidierender und reduzierender Medien, gute Beständigkeit gegen Loch- und Spaltkorrosion und erhöhte Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion im Vergleich zu anderen austenitischen Edelmählen / Excellent general corrosion resistance to oxidizing and reducing media, good resistance to pitting and crevice corrosion and increased resistance to stress corrosion cracking compared with other austenitic stainless steels
	1.4539	ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lochfraß, Spannungskorrosion und interkristalline Korrosion / Excellent resistance to pitting, stress corrosion cracking and intercrystalline corrosion
	1.4541 / 1.4878	austenitischer, nichtrostender Stahl, gute Beständigkeit gegen organische Säuren wie Milch- oder Essigsäure, gute Beständigkeit gegen Schwefelwasserstoff und interkristalline Korrosion / Austenitic, non-corroding steel, good resistance to organic acids such as lactic and acetic acids, good resistance to hydrogen sulphide and intercrystalline corrosion
	1.4571	austenitischer, nichtrostender Stahl, gute Beständigkeit gegen die meisten Säuren auch bei höheren Konzentrationen, Temperaturen, gegen interkristalline Korrosion. Der Titanzusatz verhindert Ausscheidung von Chromkarbiden in den Korngrenzen bei langzeitiger Erwärmung im Temperaturbereich von 450-850 °C / Austenitic, non-corroding steel, good resistance to most acids, even at higher concentrations, temperatures, to intercrystalline corrosion. The addition of titanium prevents the depletion of chromium carbides in the grain boundaries when heated for long periods in the 450-850 °C temperature range
→ HITZBESTÄNDIGE STÄHLE / HEAT RESISTANT STEEL	1.4828	hitzebeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Zunderbeständigkeit bis etwa 1000 °C und hoher Warmfestigkeit, für Zwecke mit hoher mechanischer Belastbarkeit verwendbar / Heat-resistant, austenitic chromium-nickel-steel with good scale resistance up to approximately 1000 °C and above, heat stability, suitable for high mechanical load-bearing applications
	1.4841	hitzebeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Zunderbeständigkeit bis etwa 1150 °C und hoher Warmfestigkeit, für Zwecke mit hoher mechanischer Belastbarkeit verwendbar / Heat-resistant, austenitic chromium-nickel-steel with good scale resistance up to approximately 1150 °C and above, heat stability, suitable for high mechanical load-bearing applications
	1.4876 (1.4958)	für Hochtemperaturanwendungen, verbesserte Zeitstandeigenschaften bei hohen Temperaturen, keine Neigung zur Ausscheidung einer Sigmaphase. Gute mechanische Langzeiteigenschaft, beständig gegen Oxidation und Aufkohlung bis ca. 1000 °C. In bestimmten Temperaturbereichen Beständigkeit gegen schwefelhaltige Medien / for high-temperature applications, improved creep rupture properties at high temperatures, have no tendency to precipitation of a sigma phase. Good long-term mechanical property, resistance to oxidation and carburization up to about 1000 °C. In certain temperature ranges, resistance to sulfur-containing media



Anwendung / Applications

Wasser und leicht verunreinigte Abwässer, Nahrungsmittel und organische Säuren, allgemein bis pH-Wert 4,5 beständig in chloridarmen Angriffsmitteln; außerdem findet er Anwendung i. d. chemischen Industrie, der Erdölindustrie sowie i. d. Petrochemie. / Slightly polluted water and waste water, food, and organic acids, generally resistant to pH 4.5 in low-chloride media. It also finds application in the chemical industry, petroleum industry and the petrochemical industry

wird verwendet in der Bauindustrie, der chemischen Industrie, der Erdölindustrie, der elektronischen Ausrüstung, im Maschinenbau, im Schiffsbau etc., aufgrund seines relativ niedrigen Nickelgehalts im Vergleich zum konventionellen Austenit ökonomisch sehr interessant / Is used in the construction industry, the chemical industry, the petroleum industry, in electronic equipment, in mechanical engineering and in shipbuilding etc., due to its relatively low nickel content compared to conventional austenite economically very attractive

im chemischen Apparatebau, Kläranlagen, Papierindustrie, vor allem bei höheren Chloridgehalten / In chemical apparatus construction, sewage plants, paper industry, mainly with high chloride content

Anwendung in der chemischen Industrie, Entsalzungsanlagen für Meerwasser, der Petrochemie, der Onshore-/Offshore-Industrie, Behälterbau, Rohrleitungen und Chemietankerbau / Applied in the chemical industry, desalination plants for sea water, petrochemical industry, onshore/offshore industry, container constructions, pipelines and chemical tankers

hohe Loch- und Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit in neutralen, chloridhaltigen Medien, besonders bei Phosphor- und organischen Säuren; Beständigkeit unter Sauerstoffbedingungen, Einsatz im chemischen Apparatebau, in der Zellstoff- und Nahrungsmittelindustrie, Seewasserleitungssysteme / High resistance to pitting and stress corrosion cracking in neutral, chloride-containing media, especially with phosphoric and organic acids; resistance under acid gas conditions, used in chemical apparatus construction, in the cellulose and food industries, saltwater pipeline systems

Verdampfer, Wärmetauscher, Tankauskleidungen in der Phosphorsäureproduktion, Rohrleitungen bei Verwendung von verdünnter Schwefel- u. Phosphorsäure, Kühler für Schwefelsäureanlagen, Meerwasserfiltrierung, Pumpenleitungen, Kondensatorrohre und Rohrleitungssysteme in Kraftwerken, Teile für Rauchgasentschwefelungsanlagen, Tanks für den Transport aggressiver chemischer Produkte / Evaporators, heat exchangers, tank linings in phosphoric acid production, pipelines for the use of dilute sulphuric and phosphoric acid, coolers for sulphuric acid plants, seawater filtration, pump piping systems, condenser pipes and pipeline systems in power stations, parts for flue gas desulphurisation systems, tanks for the transport of aggressive chemical products

Anwendung in der Meerwassertechnik, im Offshore, der chemischen Industrie, der Papierindustrie, der Zellstoffindustrie / Applications in seawater technology, offshore, the chemical industry, the paper industry, the cellulose industry

Wasser und leicht verunreinigte Abwässer, Nahrungsmittel und organische Säuren, allgemein bis pH-Wert 4,5 beständig in chloridarmen Angriffsmitteln, Einsatz in der chemischen Industrie, Film- und Fotoindustrie, im Bauwesen, für Überhitzerrohre in Dampfkraftwerken / Water and slightly polluted effluents, food and organic acids, generally resistant up to pH value 4.5 in low-chloride corrosive agents, use in the chemical industry, film and photography industry, in the building trade, superheater flues in steam power plants

bevorzugt eingesetzt im chemischen Apparatebau, in Kläranlagen, in der Papierindustrie, vor allem bei höheren Chloridgehalten / Preferred option for use in chemical apparatus construction, sewage plants, paper industry, particularly in the case of high chloride content

Industrieofenbau, Apparatebau, Kraftwerksbau, in der Erdöl- und Petrochemie, Luftvorwärmer und Rekuperatoren, Rußbläser etc. / Industrial furnace construction, apparatus construction, power plant construction, in the oil and petrochemical industry, air preheaters and recuperators, soot blowers etc.

wie vorheriges / as previous

Bauteile für Wärmebehandlungsanlagen, schwefelwasserstoff beaufschlagte Teile in der Petrochemie, Teile zum Einsatz in der Wasserstofferzeugung, Bauteile für die Kraftwerksindustrie / Components for heat treatment plants, hydrogen sulphide acted parts in the petrochemical industry, parts for use in hydrogen production, components for the power generation industry

Diese Übersicht stellt nur eine Auswahl der von uns verarbeiteten Werkstoffe dar.

Die Gegenüberstellung bedeutet keine tatsächliche Übereinstimmung der verschiedenen Erzeugnisse. Alle Angaben sind unverbindlich. /

This overview represents only a selection of the materials that we process. Comparison does not mean that the various products actually match. All information is non-binding.

Ihr Spezialist für **Edelstahlzuschnitte**
Your specialist for **Stainless Steel blanks**





Nichtrostende Werkstoffe sind unverzichtbar in den wichtigsten Industriezweigen. Sie finden ihren Einsatz im Maschinen- und Anlagenbau, in Chemieunternehmen, in der Medizintechnik, Nahrungsmittelindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik etc. Wir bieten Ihnen Zuschnitte aus einem Lagerbestand von ca. 2.500 Tonnen mit kurzen Lieferzeiten zu marktgerechten Preisen. **IHR VORTEIL:** das komplette Lieferprogramm für Edelstahlverarbeiter aus einer Hand!

KOMPETENZ, TECHNIK UND SERVICE

Non-corroding materials are indispensable in leading sectors of industry. They are used in mechanical and plant engineering, chemical companies, medical technology, the food industry, in aerospace technology etc. We can supply you with blanks from a stock of approximately 2.500 tons with short delivery times at fair market prices.

YOUR BENEFIT: the complete supply programme for stainless steel manufacturers from a single source!

COMPETENCE, TECHNOLOGY AND SERVICE

LIEFERPROGRAMM

ROST- UND SÄUREBESTÄNDIGE STÄHLE / STAINLESS STEEL AND ACID RESISTANT STEEL

Thickness in mm

Grade	Dimensions	2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	125	
1.4301	1500 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2500 × 6000						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
1.4307	1500 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2000 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2500 × 6000						•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
1.4362	2000 × 6000							•					•								•	•		•								
	2500 × 6000							•					•									•	•		•							
1.4404	1500 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2000 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2500 × 6000					•	•	•	•	•	•		•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1.4462	1500 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•	•			•		•		•		•		•	
	2000 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•	•			•		•		•		•		•	
	2500 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•	•			•		•		•		•		•	
1.4529	2000 × 6000					•	•	•	•	•			•		•		•															
	2500 × 6000					•	•	•	•	•			•		•		•															
1.4539	1500 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•			•										
	2000 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•			•										
	2500 × 6000					•	•	•	•	•			•		•		•	•	•			•										
1.4541	1500 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2000 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2500 × 6000					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
1.4571	1500 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2000 × 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	2500 × 6000					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	



← 2D-cut: stainless steel 20 mm

DELIVERY PROGRAMME

HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE / HEAT RESISTANT STEEL

Grade	Dimensions	Thickness in mm																			
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	22	25	28	30	35	40	45	50
1.4828	1500 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•		•
	2000 × 6000					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2500 × 6000						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1.4841	1500 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•			•	•
	2000 × 6000		•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•			•	•
	2500 × 6000					•	•	•	•	•			•		•		•			•	•
1.4876	2000 × 6000							•	•	•			•		•		•				

GANZTAFELN IN VERSCHIEDENEN WERKSTOFFEN UND DIMENSIONEN / PLATE TRADING IN DIFFERENT GRADES AND DIMENSIONS

ZUR VERFÜGUNG STEHEN DIE WERKSTOFFE / AVAILABLE GRADES
1.4301/1.4307, 1.4541/1.4878, 1.4401/1.4404 UND / AND 1.4571

IN DEN DICKEN 8 bis 50 mm /
IN THICKNESSES FROM 8 up to 50 mm

UND DEN FORMATEN / AND FORMATS
1.500 × 6.000, 2.000 × 6.000 und 2.500 × 6.000 mm.

- Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung
- If you have any questions please contact us.



3D-cut: stainless steel →



QUALITÄT IST UNSER MASSSTAB / QUALITY IS OUR COMMITMENT

QUALITÄTSSICHERUNG

- Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001:2015
- Qualitätssicherungs-System für das Umstempeln von Werkstoffen nach Richtlinie DGRL/PED 97/23/EG
- Lieferzulassung von Erzeugnissen für überwachungspflichtige Anlagen nach VdTÜV-Merkblatt 1253/1
- Zulassung nach AD 2000 – Merkblatt WO / TRD 100 für zerstörungsfreie Werkstoffprüfungen:
 - Ultraschall-Prüfung
 - spektroskopische Verwechslungsprüfung
 - Oberflächenbesichtigung und Maßkontrolle
 - Rauigkeitsprüfung
 - US-Dickenmessung
 - Permeabilitätsmessung
- weitere Prüfungen und Zusammenarbeit durch unabhängige Prüflabore sowie alle Abnahme-Gesellschaften

QUALITY ASSURANCE

- quality management system acc. to DIN EN ISO 9001:2015
- quality assurance system for the transfer of identification of materials in accordance with directive DGRL/PED 97/23/EC
- delivery approval for equipment subject to control acc. to VdTÜV (technical inspection authority) fact sheet 1253/1
- approval acc. to AD 2000 – fact sheet WO / TRD 100 for non-destructive material testing:
 - ultrasonic testing
 - spectroscopic material verification check
 - surface inspection and dimension control
 - roughness testing
 - ultrasonic thickness measurement
 - permeability measurement
- further testing and collaboration with independent test laboratories as well as all acceptance authorities



WIR SIND FÜR SIE DA

Erfahrene Mitarbeiter stehen Ihnen von der fachgerechten Beratung bis zur pünktlichen Auslieferung zur Seite. Für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen finden wir – individuell nach Ihren Anforderungen – für Sie die wirtschaftlich und technisch sinnvollste Lösung. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

WE ARE HERE FOR YOU

From professional advice to punctual delivery, experienced staff are on hand for you. Whatever your individual requirements are, we will find the most effective commercial and technical solutions for a wide variety of assignments. We look forward to receiving your enquiry.





HEADQUARTERS

NIRO Wenden GmbH

Glück-Auf-Weg 2

57482 Wenden

GERMANY

T: +49 (0)2762 9255-0

F: +49 (0)2762 9255-26

E: info@niro-wenden.de

www.niro-wenden.de

SALES

T: +49 (0) 2762 9255-0

F: +49 (0) 2762 9255-20

E: verkauf@niro-wenden.de